

AsahiKASEI

TENAC™-C CF452

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览			
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 10% 填料按重量		
性能特点	• 导电		
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM-CF10<		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.43	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	0.30 到 0.60	%	
横向流动	0.80 到 1.2	%	
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力			
断裂	110	MPa	ISO 527-2
--	101	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂	5.0	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	7000	MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	155	MPa	ASTM D790

TENAC™-C CF452**Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物**

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.0	kJ/m ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	33	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	90		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	162	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	161	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			
流动	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
流动	6.0E-5 到 9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
垂直	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。